

# Паспорт изделия

## Хомут AISI 304 из нержавеющей стали



### Назначение:

Используются при выполнении монтажных работ, в особенности для крепления медных/металлопластовых труб, а так ж при монтаже рекламных конструкций, прокладке огнестойких кабелей.

### Область применения:

Промышленные организации;  
Строительные организации.

### Материалы:

Нержавеющая сталь с пониженным содержанием углерода AISI 304

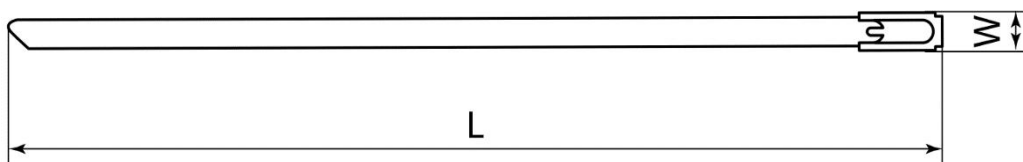
### Преимущества:

Широкий ассортимент размеров по ширине и длине хомутов;  
Высокая прочность на разрыв;  
Надежная фиксация;  
Широкий диапазон рабочих температур;  
Шариковый самофиксирующийся замок одностороннего хода;  
Универсальность использования: подходят и для наружной, и для внутренней установки.

### Технические характеристики

Параметры	Значения
Температура монтажа. °С	от -50 °С
Диаметр охвата. мм	от 27 до 303
Рабочая температура. °С	-80 °С до + 538°С
Материал	нержавеющая сталь 304
Гарантийный срок хранения	10 лет
Гарантийный срок эксплуатации	10лет
Срок службы	25лет

### Габаритные размеры, мм



Наименование	Размеры. мм			Тип стяжки	макс. Ø охвата (мм)	Минимальное усилие на разрыв (Н)
	L	W	толщина			
4.6x125	125	4.6	0.26	стандартные	27	445
4.6x150	150	4.6	0.26		35	445
4.6x200	200	4.6	0.26		50	445
4.6x250	250	4.6	0.26		66	445
4.6x300	300	4.6	0.26		82	445

4.6x350	350	4.6	0.26		98	445
4.6x500	500	4.6	0.26		146	445
4.6x800	800	4.6	0.26		241	445
7.9x150	150	7.9	0.26	усиленные	35	1112
7.9x200	200	7.9	0.26		49	1112
7.9x250	250	7.9	0.26		65	1112
7.9x300	300	7.9	0.26		81	1112
7.9x350	350	7.9	0.26		97	1112
7.9x500	500	7.9	0.26		145	1112
7.9x600	600	7.9	0.26		177	1112
7.9x800	800	7.9	0.26		240	1112
7.9x1000	100	7,9	0,26		303	1112
11.9x300	300	11.	0.34		81	1400-1800
11.9x400	400	11.	0.34		112	1400-1800
11.9x600	600	11.	0.34		176	1400-1800
11.9x800	800	11.	0.34		240	1400-1800
11.9x1000	100	11.	0.34	303	1400-1800	

#### **Перед монтажом стяжек необходимо:**

- Выбрать стяжку исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции.

- Выбрать стяжку исходя из требований к рабочей нагрузке.

Для усиленных конструкций рекомендовано использование стяжек большей ширины. В зависимости от размеров конструкции определиться с числом стяжек необходимых для монтажа. Рекомендовано обеспечение 2-х кратного запаса на превышение рабочей нагрузки.

- Определить характер нагрузок на крепежную конструкцию при эксплуатации.

В случае, если характер нагрузки при эксплуатации не статический и имеет место изменение усилия и, особенно, направления нагрузки (ветер, пар, перемещение механизмов и т.д.) необходимо использовать стяжки волнового типа СКВ, обеспечивающие постоянство усилия затяжки, либо использовать дополнительные способы обеспечения постоянного усилия затяжки стяжек при эксплуатации (укладка дополнительных упругих материалов в зоне затяжки).

- Проверить стяжки на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

- Определить количество стяжек и места их расположения на закрепляемой конструкции.

При планировании размещения стяжек необходимо учитывать распределение нагрузки.

При воздействии равномерной нагрузки стяжки рекомендуется закреплять равномерно. При наличии сосредоточенной нагрузки стяжки рекомендуется располагать более плотно в месте воздействия усилий.

- Запрещается использовать для монтажа стяжки, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения, особенно в зоне работы механизма фиксации замка. Повреждения в этой зоне (изгибы, коррозия) или наличие посторонних веществ (смазочные материалы, следы краски, битума, посторонние абразивные частицы и т.д.) могут привести к изменениям параметров деталей в зоне фиксации, в результате чего замок полностью или частично может утратить работоспособность.

- Для монтажа стяжку необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец стяжки в замок и руками произвести предварительную затяжку. Если известно направление приложения усилия, расположить замок таким образом, чтобы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести полотно стяжки.

- Произвести предварительную затяжку стяжек вручную. Затем следует проверить всю конструкцию и убедиться в отсутствии люфтов в местах крепления.

### **Производитель:**

WENZHOU MINGYI IMPORT AND EXPORT TRADING CO.,LTD, Китай

**Импортер:** ООО «ФАТО Электрик» г. Москва, Россия