

Паспорт изделия

Хомут AISI 316 из нержавеющей стали



Назначение:

Используются при выполнении монтажных работ, в особенности для крепления медных/металлопластовых труб, а так ж при монтаже рекламных конструкций, прокладке огнестойких кабелей.

Область применения:

Химическое, целлюлозно-бумажное, нефтеперерабатывающее и другие производства.

Материалы:

Высокоустойчивая к воздействию агрессивных сред нержавеющая сталь AISI 316.

Преимущества:

Долговременная стойкость к агрессивным факторам внешней среды: радиация, соли, масла, ультрафиолет

Повышенная стойкость к коррозии;

Высокая прочность на разрыв;

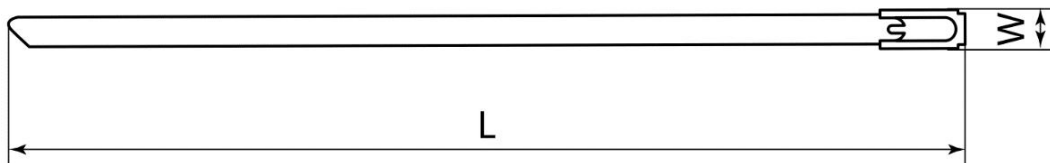
Улучшенная конструкция замкового механизма: надежная фиксация, без обратного проскальзывания хомута;

Широкий диапазон рабочих температур.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Температура монтажа. °С	от -50 °С
Диаметр охвата. мм	от 27 до 303
Рабочая температура. °С	-80 °С до + 538°С
Материал	нержавеющая сталь 316
Гарантийный срок хранения	10 лет
Гарантийный срок эксплуатации	10лет
Срок службы	25лет

Габаритные размеры, мм



Наименование	Размеры. мм			Тип стяжки	макс. Ø охвата (мм)	Минимальное усилие на разрыв (Н)
	L	W	толщина			
4.6x125	125	4.6	0.26	стандартные	38	445
4.6x150	150	4.6	0.26		46	445
4.6x200	200	4.6	0.26		62	445

4.6x260	260	4.6	0.26		81	445
4.6x290	290	4.6	0.26		90	445
4.6x360	360	4.6	0.26		112	445
4.6x520	520	4.6	0.26		163	445
4.6x680	680	4.6	0.26		214	445
4.6x840	840	4.6	0.26		265	445
7.9x200	200	7.9	0.26	усиленные	62	1112
7.9x260	260	7.9	0.26		81	1112
7.9x290	290	7.9	0.26		90	1112
7.9x360	360	7.9	0.26		112	1112
7.9x520	520	7.9	0.26		163	1112
7.9x680	680	7.9	0.26		215	1112
7.9x840	840	7.9	0.26		265	1112
12x290	290	11.	0.34		91	1400-1800
12x360	360	11.	0.34		112	1400-1800
12x520	520	11.	0.34		163	1400-1800
12x680	680	11.	0.34	215	1400-1800	

Перед монтажом стяжек необходимо:

- Выбрать стяжку исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции.

Для коррозионных сред и конструкций, расположенных в зонах морского климата, рекомендовано применение стяжек, выполненных из нержавеющей стали AISI 316 как непокрытых, так и с полимерным покрытием.

Стяжки с полимерным покрытием обеспечивают дополнительную защиту от коррозии и рекомендованы для предотвращения образования гальванической пары между неоднородными металлами (например, крепеж стальными стяжками AISI 316 и AISI 316 (из нержавеющей стали с полимерным покрытием)).

- Выбрать стяжку исходя из требований к рабочей нагрузке.

Для усиленных конструкций рекомендовано использование стяжек большей ширины. В зависимости от размеров конструкции определиться с числом стяжек необходимых для монтажа. Рекомендовано обеспечение 2-х кратного запаса на превышение рабочей нагрузки.

- Определить характер нагрузок на крепежную конструкцию при эксплуатации.

В случае, если характер нагрузки при эксплуатации не статический и имеет место изменение усилия и, особенно, направления нагрузки (ветер, пар, перемещение механизмов и т.д.) необходимо использовать стяжки волнового типа СКВ, обеспечивающие постоянство усилия затяжки, либо использовать дополнительные

способы обеспечения постоянного усилия затяжки стяжек при эксплуатации (укладка дополнительных упругих материалов в зоне затяжки).

- Проверить стяжки на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

- Определить количество стяжек и места их расположения на закрепляемой конструкции.

При планировании размещения стяжек необходимо учитывать распределение нагрузки.

При воздействии равномерной нагрузки стяжки рекомендуется закреплять равномерно. При наличии сосредоточенной нагрузки стяжки рекомендуется располагать более плотно в месте воздействия усилий.

- Запрещается использовать для монтажа стяжки, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения, особенно в зоне работы механизма фиксации замка. Повреждения в этой зоне (изгибы, коррозия) или наличие посторонних веществ (смазочные материалы, следы краски, битума, посторонние абразивные частицы и т.д.) могут привести к изменениям параметров деталей в зоне фиксации, в результате чего замок полностью или частично может утратить работоспособность.

- Для монтажа стяжку необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец стяжки в замок и руками произвести предварительную затяжку. Если известно направление приложения усилия, расположить замок таким образом, чтобы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести полотно стяжки.

- Произвести предварительную затяжку стяжек вручную. Затем следует проверить всю конструкцию и убедиться в отсутствии люфтов в местах крепления.

При обнаружении люфтов необходимо изменить положение закрепляемых материалов в местах крепления для устранения возможных зазоров и для более плотного прилегания.

Производитель:

WENZHOU MINGYI IMPORT AND EXPORT TRADING CO.,LTD, Китай

Импортер: ООО «ФАТО Электрик» г. Москва, Россия