

Паспорт изделия

**Хомут AISI 316 из нержавеющей
стали с полимерным покрытием**



Назначение:

Применяются в условиях агрессивных сред, радиации, повышенной влажности и резких перепадов температур для крепления кабелей и/или проводов

Область применения:

Корабельная, нефтеперерабатывающая, химическая, целлюлозно-бумажная промышленность, а также горнодобывающая промышленность.

Материалы:

Материал: нержавеющая сталь AISI 316;

Материал покрытия: эпоксидная смола.

Преимущества:

Высокая долговременная стойкость к коррозии;

Стойкость к воздействию ультрафиолета благодаря наличию покрытия эпоксидной смолой;

Высокая прочность на разрыв;

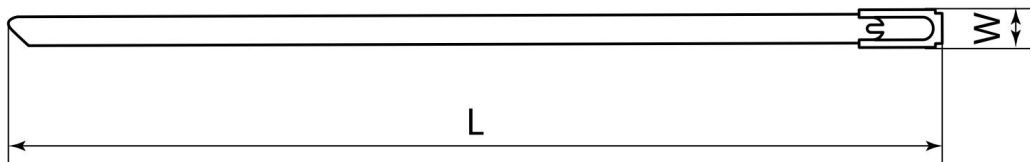
Для применения как во внешней, так и во внутренней среде;

Благодаря своему покрытию, хомуты могут выдерживать большой интервал температур, не теряя гибкость.

Технические характеристики

Параметры	Значения
Температура монтажа. °C	от -50 °C
Покрытие	порошковое полимерное покрытие
Рабочая температура. °C	-50°C до + 150°C
Материал	Нержавеющая сталь 316 для применений общего назначения
Гарантийный срок хранения	10 лет
Гарантийный срок эксплуатации	10 лет
Срок службы	30 лет

Габаритные размеры, мм



Наименование	Размеры. мм			Тип стяжки	макс. Ø охвата (мм)	Минимальное усилие на разрыв (Н)
	L	W	d			
4.6x100	100	4.6	0.38	стандартные	24	445
4.6x125	125	4.6	0.38		27	445
4.6x150	150	4.6	0.38		35	445
4.6x200	200	4.6	0.38		50	445
4.6x250	250	4.6	0.38		66	445

4.6x300	300	4.6	0.38		82	445
4.6x350	350	4.6	0.38		98	445
4.6x400	400	4.6	0.38		115	445
4.6x500	500	4.6	0.38		146	445
4.6x600	600	4.6	0.38		178	445
4.6x800	800	4.6	0.38		241	445
4.6x1000	1000	4.6	0.38		305	445
7.9x150	150	7.9	0.38	усиленные	34	1112
7.9x200	200	7.9	0.38		49	1112
7.9x250	250	7.9	0.38		65	1112
7.9x300	300	7.9	0.38		81	1112
7.9x350	350	7.9	0.38		97	1112
7.9x400	400	7.9	0.38		113	1112
7.9x500	500	7.9	0.38		145	1112
7.9x600	600	7.9	0.38		177	1112
7.9x800	800	7.9	0.38		240	1400-1800
7.9x1000	1000	7.9	0.38		304	1400-1800
12x200	200	12	0.45	для экстремальных нагрузок	49	1800-2000
12x300	300	12	0.45		81	1800-2000
12x400	400	12	0.45		112	1800-2000
12x500	500	12	0.45		144	1800-2000
12x600	600	12	0.45		176	1800-2000
12x800	800	12	0.45		240	1800-2000
12x1000	1000	12	0.45		303	1800-2000

Перед монтажом стяжек необходимо:

- Выбрать стяжку исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции.

Для коррозионных сред и конструкций, расположенных в зонах морского климата, рекомендовано применение стяжек выполненных из нержавеющей стали AISI 316 как непокрытых, так и с полимерным покрытием.

Стяжки с полимерным покрытием обеспечивают дополнительную защиту от коррозии и рекомендованы для предотвращения образования гальванической пары между неоднородными металлами (например, крепеж стальными стяжками AISI 316 и AISI 316).

- Выбрать стяжку исходя из требований к рабочей нагрузке.

Для усиленных конструкций рекомендовано использование стяжек большей ширины. В зависимости от размеров конструкции определиться с числом стяжек необходимых для монтажа. Рекомендовано обеспечение 2-х кратного запаса на превышение рабочей нагрузки.

- Определить характер нагрузок на крепежную конструкцию при эксплуатации.

В случае, если характер нагрузки при эксплуатации не статический и имеет место изменение усилия и, особенно, направления нагрузки (ветер, пар, перемещение механизмов и т.д.) необходимо использовать стяжки волнового типа СКВ, обеспечивающие постоянство усилия затяжки, либо использовать дополнительные способы обеспечения постоянного усилия затяжки стяжек при эксплуатации (укладка дополнительных упругих материалов в зоне затяжки).

- Проверить стяжки на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

- Определить количество стяжек и места их расположения на закрепляемой конструкции.

При планировании размещения стяжек необходимо учитывать распределение нагрузки.

При воздействии равномерной нагрузки стяжки рекомендуется закреплять равномерно. При наличии сосредоточенной нагрузки стяжки рекомендуется располагать более плотно в месте воздействия усилий.

- Запрещается использовать для монтажа стяжки, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения, особенно в зоне работы механизма фиксации замка. Повреждения в этой зоне (изгибы, коррозия) или наличие посторонних веществ (смазочные материалы, следы краски, битума, посторонние абразивные частицы и т.д.) могут привести к изменениям параметров деталей в зоне фиксации, в результате чего замок полностью или частично может утратить работоспособность.

- Для монтажа стяжку необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец стяжки в замок и руками произвести предварительную затяжку. Если известно направление приложения усилия, расположить замок таким образом, что бы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести полотно стяжки.

- Произвести предварительную затяжку стяжек вручную. Затем следует проверить всю конструкцию и убедиться в отсутствии люфтов в местах крепления.

При обнаружении люфтов необходимо изменить положение закрепляемых материалов в местах крепления для устранения возможных зазоров и для более плотного прилегания.

Производитель:

WENZHOU MINGYI IMPORT AND EXPORT TRADING CO.,LTD, Китай

Импортер: ООО «ФАТО Электрик» г. Москва, Россия